Comunicado de prensa - Sensor Instruments

Noviembre de 2018

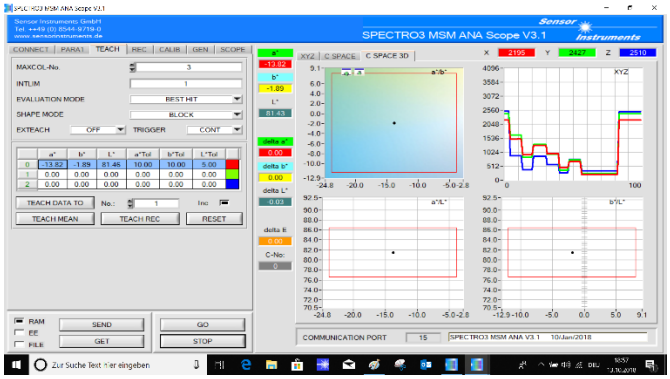
Medición de color en línea de lacas a través de una mirilla de 15mm de espesor

09.11.2018. Sensor Instruments GmbH. Hasta ahora, el control del color durante la producción de lacas de color se realizaba principalmente en el laboratorio. Se debía tomar una muestra de laca, que luego se analizaba con respecto al color como una fina capa de laca en estado seco. Por supuesto, este proceso requiere un cierto tiempo durante el cual la producción de laca podría estar fuera de las tolerancias permitidas y, por lo tanto, requería un postratamiento costoso y mucho tiempo. Ahora se trataba de sacar una conclusión sobre la calidad del producto con respecto al color inmediatamente después de dispersar los pigmentos de color en el material portador (sistema aglutinante y diluyente). Al final, la elección recayó sobre una mirilla que se integró en el sistema y permitió una visualización de la laca de colores ya mezclada.

Se colocó, entonces, un sensor de color **SPECTRO-3-28-45°/0°-MSM-ANA-DL** de Sensor Instruments delante de la mirilla a una distancia de aprox. 20mm. Gracias a la iluminación de tipo diurno en forma de anillo a 45° y a la disposición vertical (0°) del detector True Color, no se producen reflejos no deseados en las superficies de la mirilla que puedan afectar a la precisión de la medición. Los sensores de color suministran los datos de color con una precisión de dE=0,3. Además del software de parametrización SPECTRO-3-Scope MSM-ANA, también se utiliza un software de monitorización que informa sobre los valores de color y su tendencia a través de un monitor de PC y también muestra si uno de los valores de color supera el límite de tolerancia.

Además, los datos se almacenan en un archivo junto con la fecha, la hora y los datos específicos de producción. Con ayuda de las tres señales analógicas disponibles en la salida (4mA... 20mA o 0V... +10V) además se puede intervenir el proceso de producción en color.

Medición de color INLINE con sensor de color a través de mirilla de 15 mm de espesor



Representación en el software de parametrización

Contacto:

Sensor Instruments
Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
Schlinding 11
D-94169 Thurmansbang
Teléfono +49 8544 9719-0
Telefax +49 8544 9719-13
info@sensorinstruments.de